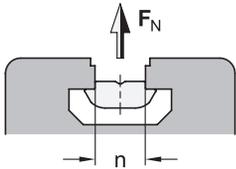


Mechanische Daten (in Pressrichtung)

- Werkstoff: Al Mg Si 0.5 F25 (EN AW – 6063)
- Lieferzustand: warmausgehärtet
- Eloxal: E6EV1 (naturfarben), Schichtdicke: 10 µm
- Formabweichungen nach DIN EN 12020-2
- Zugfestigkeit Rm min. 245 N/mm²
- Fließgrenze Rp0,2 min. 195 N/mm²
- Dichte 2.7 kg/dm³
- Linearer Ausdehnungskoeffizient 23,6x10⁻⁶ 1/k
- Elastizitätsmodul E ≈ 70.000 N/mm²
- Härte ≈ 75HB -2.5/187.5,5

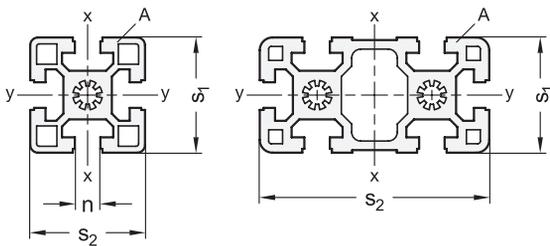
Zulässige Zugbelastung der Nut



n	Rastermaß	Profiltyp	F _N * in N			
			mit Nutzensteine GN 50b Form V / F	mit Nutzensteine GN 50b Form S	mit Hammerkopfmuttern GN 51b	mit Hammerkopfschrauben GN 52b
8	30	schwer	2500	6000	3000	3500
10	40	leicht	7500	-	5500	9000
10	45	leicht	7500	-	5500	9000
10	45	schwer	8500	17500	7500	9000

* abhängig von der Gewindegröße des Nutzensteins / der Hammerkopfmutter / der Hammerkopfschraube

Querschnittseigenschaften



- W_x, W_y = axiales Widerstandsmoment gegen Biegung
- I_x, I_y = Flächenmoment 2. Grades gegen Biegung
- A = Querschnittsfläche
- m = längenbezogene Masse

GN 10b Profiltyp leicht									
S ₁	S ₂	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A	m ≈
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
40	40	10	40	9,06	4,53	9,06	4,53	5,61	1,51
40	80	10	40	63,2	15,8	17,2	8,61	9,86	2,67
45	45	10	45	11,7	4,89	11,7	4,89	5,73	1,55
45	90	10	45	81,8	18,2	23,5	10,5	11,3	3,05
80	80	10	40	132,6	33,2	132,6	33,2	18,5	4,98
90	90	10	45	210,5	46,8	210,5	46,8	23,5	6,34

GN 10b Profiltyp schwer									
S ₁	S ₂	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A	m ≈
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
30	30	8	30	2,77	1,85	2,77	1,85	3,14	0,85
30	60	8	30	5,09	3,39	19,7	6,55	5,53	1,49
45	45	10	45	13,9	6,91	13,9	6,91	7,5	2,03
45	60	10	45	37,6	12,5	22,7	10,1	11,1	3,01
45	90	10	45	124,1	27,6	32,3	14,3	15,2	4,12
90	90	10	45	302,0	67,1	302,0	67,1	38,9	10,5

GN 11b Profiltyp leicht									
S ₁	S ₂	n	Rastermaß	Biegeachse x-x		Biegeachse y-y		A	m ≈
				I _x in cm ⁴	W _x in cm ³	I _y in cm ⁴	W _y in cm ³		
45	45	10	45	11,82	5,11	11,82	5,11	6,08	1,64