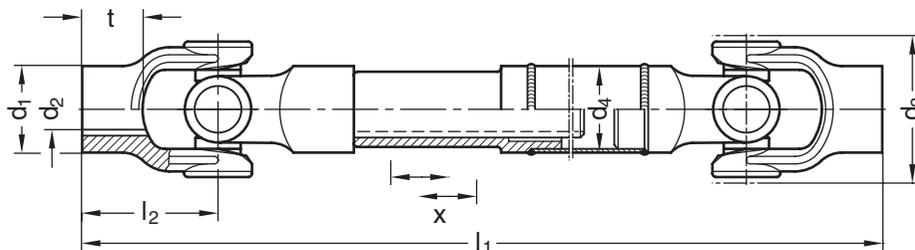


HA 200

Auszug

Kardangelnwellen mit Nabe

Gelenkwelle mit Längsausgleich



$d_1 \approx$	d_2 H7 Bohrung K beids. Nabennut	l_1 min. zus.gesch. Gesamtlänge	x Auszug	l_2	t	$d_3 \approx$ Umlauf-Ø	d_4	α max Beug- winkel	entspr. Gelenk- grösse	M_{dmax} [Nm] zul. Dreh- moment
32	18	260	45	45	22	44	32 x 1,5	35	204.103	100
43	25	337	35	60	30	60	40 x 2	45	206.103	250
50	30	367	35	75	42	60	40 x 2	45	206.104	250
62	40	655	100	115	63	98	50 x 3	45	210.103	1300

Die Länge l_1 min. gibt die konstruktiv kürzestmögliche Welle an. Darüber hinaus kann jede gewünschte Länge realisiert werden. Im Bestellfall ist immer die zusammengeschobene Gesamtlänge l_1 min, der Auszug x und die Einsatzdrehzahl n anzugeben!

Hinweis

Diese preisgünstige Baureihe wurde speziell den Einsatzbedingungen im landwirtschaftlichen Bereich angepasst, wo häufig grössere Beugungswinkel erforderlich sind.

Auf eine Flanschausführung wurde grundsätzlich verzichtet, da vorrangig eine schnelle und einfache Montage gewünscht wird. Selbstverständlich können diese Kardangeln auch im normalen Maschinenbau eingesetzt werden.

Die in der Tabelle aufgeführten Drehmomente M_{dmax} stellen Grenzwerte dar, die nicht überschritten werden dürfen.

Auf Wunsch können die Gelenke auch mit Schnell- und Klemmverschlüssen geliefert werden.

siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog
- Kardangelnwellen mit Nabenanschluss HA 103 → Hauptkatalog

Ausführung

- ▶ Gabelteile gesenkgeschmiedet schwarz grundiert
- ▶ Gelenkkreuzzapfen u. Lagersitze gehärtet und geschliffen
- ▶ Nadellagerung
- ▶ Zentralschmierung (Aussenabschmierung auf Anfrage erhältlich)
- ▶ Nabennut P9
DIN 6885 → Hauptkatalog

Bestellbeispiel

**Kardangelnwellen
HA 200-32-K18-260-45**

| | | | | |
 Norm d_1 Bo. Kennz. d_2 l_1 min. Auszug x