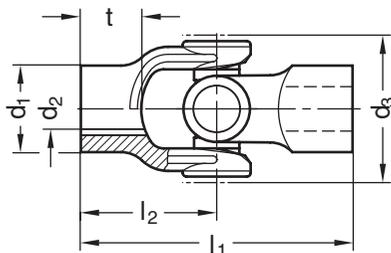


## HA 200

Auszug

## Kardangeln mit Nabe

einfach



**Form**  
E | einfaches Gelenk

$d_1 \approx$	$d_2$ H7 Bohrung K beids. Nut	$l_1$	$l_2$	t	$d_3 \approx$ Umlauf-Ø	$\alpha$ max Beugungs- winkel	entspr. Gelenk- grösse	max. Nenn- drehmo- ment [Nm]
32	18	90	45	22	44	35	204.410	100
35	18	108	54	35	44	45	204.400	100
43	25	120	60	30	60	45	206.410	250
50	30	150	75	42	60	45	206.400	250
62	40	230	115	63	98	45	210.400	1300

### Hinweis

Diese preisgünstige Baureihe wurde speziell den Einsatzbedingungen im landwirtschaftlichen Bereich angepasst, wo häufig grössere Beugungswinkel erforderlich sind.

Auf eine Flanschausführung wurde grundsätzlich verzichtet, da vorrangig eine schnelle und einfache Montage gewünscht wird. Selbstverständlich können diese Kardangeln auch im normalen Maschinenbau eingesetzt werden.

Die in der Tabelle aufgeführten Drehmomente  $M_{dmax}$  stellen Grenzwerte dar, die nicht überschritten werden dürfen.

Auf Wunsch können die Gelenke auch mit Schnell- und Klemmverschlüssen geliefert werden.

siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog
- Kardangeln mit Nabenanschluss HA 103 → Hauptkatalog

### Ausführung

- ▶ Gabelteile gesenkgeschmiedet schwarz grundiert
- ▶ Gelenkkreuzzapfen u. Lagersitze gehärtet und geschliffen
- ▶ Nadellagerung
- ▶ Zentralschmierung (Aussenabschmierung auf Anfrage erhältlich)
- ▶ Nabennut P9  
DIN 6885 → Hauptkatalog

### Bestellbeispiel

**Kardangeln, einfach**  
**HA 200-43-K25-120-E**

| | | | | |  
Norm  $d_1$  Bo. Kennz.  $d_2$   $l_1$  Form