



2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut

K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

4 Form

A ohne Griff

F mit festem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H9 Bohrung	b	d ₃ ≈	d ₄	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Ballgriff	Anzahl der Speichen
100	10	14,5	25,5	M 6	17	33	48,5	36	16	3
125	12	15,8	27	M 8	18	35,5	62	47	20	3
140	14	17	29	M 8	19	38,5	62	52	20	3
160	14	17,5	31	M 10	20	39,5	77	62	25	3
200	18	20	37	M 10	24	44,5	77	80	25	3

Ausführung

Radkörper

Edelstahl-Feinguss 1.4401

- säurebeständig (A4-Qualität)
- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht und poliert
- unbearbeitete Oberflächen gestrahlt

Fester Ballgriff DIN 39

Edelstahl 1.4404

säurebeständig (A4-Qualität)

RoHS

Auf Anfrage

- andere Bohrungs-Ø
- mit Vierkant

Die Abmessungen der Handräder GN 950.6 entsprechen weitgehend den Handrädern DIN 950.

Hinweise

DIN 950 Handräder (Gusseisen / Aluminium)

Seite

QVX

Technische Informationen

Passfedernuten DIN 6885-1

QVX

Querbohrungen GN 110

QVX

ISO-Passungen

QVX

Edelstahl-Eigenschaften

QVX

Zubehör

GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

Bestellbeispiel

GN 950.6-160-B14-F

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichen
3	d ₂
4	Form