


**2** Bohrungskennzeichen

**B** ohne Nabennut

**K** mit Nabennut DIN 6885-1 P9

**4** Form

**A** ohne Griff

**D** mit drehbarem Griff

**1**
**3**

$d_1$	$d_2$ H8 Bohrung		$b$	$d_3$	$l_1$	$l_2 \approx$	$l_3 \approx$	$r$	$\emptyset$ Zylindergriff	Anzahl der Speichen
100	10	12	7	20	15	27,5	45	44	18	3
125	12	14	9	24	16	28,5	55	55	21	3
140	14	16	10	28	18	30,5	70,5	62	23	3
160	14	16	11	31	20	35,5	70,5	71	23	3
200	18	20	14	36	23	39	70,5	90	23	3

**Ausführung**
**Radkörper**

Edelstahl-Feinguss 1.4308

- Nabe bearbeitet
- Radkranz gedreht
- matt gestrahlt

**Drehbare Zylindergriffe** ähnlich GN 598.1

Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Achsteil
- Edelstahl 1.4301

RoHS

Handräder GN 949 sind so gestaltet, dass sie hygienische Anforderungen erfüllen.

Die Zylindergriffe sind aus Phenolharz, was generell eine gute Beständigkeit gegenüber chemischen Einflüssen bietet.

**Technische Informationen**

Passfedernuten DIN 6885-1

Querbohrungen GN 110

ISO-Passungen

Edelstahl-Eigenschaften

**Seite**

QVX

QVX

QVX

QVX

**Zubehör**

GN 184.5 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

**Bestellbeispiel**
**GN 949-125-B12-A**
**1**  $d_1$ 
**2** Bohrungskennzeichen

**3**  $d_2$ 
**4** Form