



3 Form

- B** ohne Rastsperr, ohne Kontermutter
- BK** ohne Rastsperr, mit Kontermutter
- C** mit Rastsperr, ohne Kontermutter
- CK** mit Rastsperr, mit Kontermutter

1 d₁ Stift ^{-0,02} / _{-0,05} Bohrung H7	2 l₁ min.	d₂	d₃	k	l₂	l₃	l₄	sw	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	4	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4,5	12
4	6	M 8 x 1	16	21	42	16	5	10	4	12,5
5	5	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	15
5	8	M 10 x 1	19	24	48	18	6	12	5	18
6	6	M 12 x 1,5	23	30	58	22	6	14	6,5	19
6	9	M 12 x 1,5	23	30	58	22	6	14	6	25
8	8	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	8,5	26
8	12	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	8,5	28
10	12	M 16 x 1,5	28	36	70	26	8	17	9,5	38
12	15	M 20 x 1,5	28	36	79	33	10	22	11,5	40

Ausführung

- Stahl —
- brüniert
- Raststift gehärtet
- Edelstahl **NI**
- nichtrostend, 1.4305
- Raststift chemisch vernickelt
- Knopf Kunststoff (Polyamid PA)
- schwarz, matt
- nicht demontierbar
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Rastbolzen GN 817.2 entsprechen GN 817, jedoch haben sie einen längeren Bedienungsknopf.

Form C wird eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Hierzu wird der Knopf nach dem Einziehen des Stiftes um 90° gedreht. Durch eine Rastkerbe wird der Knopf in dieser Position gehalten.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Rastbolzen-Bauarten → Seite 884 ff.

Bestellbeispiel (Stahl)

GN817.2-4-6-C

- 1 **d₁**
- 2 **l₁**
- 3 **Form**

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN817.2-6-9-B-NI

- 1 **d₁**
- 2 **l₁**
- 3 **Form**
- 4 **Werkstoff**

