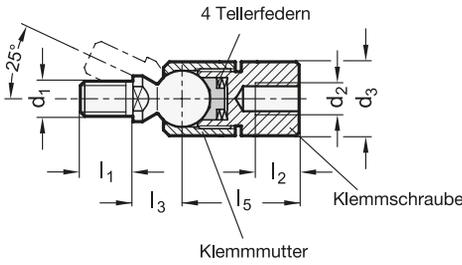
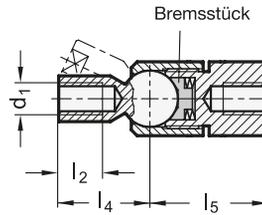


Ausführung **KS-1**



Ausführung **KI-1**



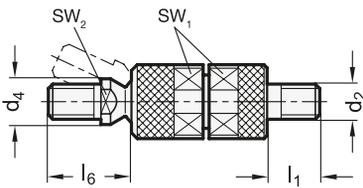
**2 Form**

- KS** Kugel mit Schraube
- KI** Kugel mit Innengewinde

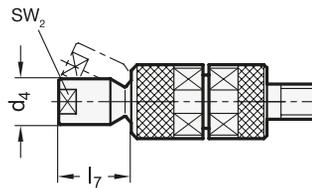
**3 Kennziffer**

- 1 Montageseite mit Innengewinde
- 2 Montageseite mit Schraube

Ausführung **KS-2**



Ausführung **KI-2**



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub> <sup>+1.0 -0.3</sup>	l <sub>6</sub> ≈	l <sub>7</sub> ≈	SW <sub>1</sub>	SW <sub>2</sub>	empfohlenes Anzugsdrehmoment in Nm ≈
M 6	M 6	17	8,5	10	8	11	20	25	16,8	16	15	7	15
M 8	M 8	19	11	12	10	12,5	23	29,5	19,5	18	17	9	20
M 10	M 10	21	13	15	12	14	26	33,5	23,5	20	19	11	35
M 12	M 12	28	16	18	15	20	34	44	31,5	28	25	14	45

**Ausführung**

- Stahl
- verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl 1.4305
- Bremsstück Kunststoff (Polyacetal POM)
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS



**Hinweis**

Über die Klemmmutter der Kugelgelenke GN 782 kann die Druckkraft der Tellerfeder und damit die Beweglichkeit der Kugel beeinflusst werden. Gleichzeitig wirken die Tellerfedern als Schraubensicherung für die Klemmmutter. Ist die max. Druckkraft der Tellerfedern erreicht, erfolgt die Klemmung der Kugel direkt mit der Klemmmutter über das Bremsstück auf die Klemmschraube. Hierbei sollte das in der Tabelle angegebene max. Anzugsdrehmoment nicht überschritten werden.

siehe auch...

- Winkelgelenke DIN 71802 (Stahl, mit Niet- oder Gewindezapfen) → Seite 1668
- Winkelgelenke DIN 71802 (Edelstahl, mit Gewindezapfen) → Seite 1669
- Kugelgelenk-Klemmhalter GN 487 → Seite XYZ
- Kugelgelenke GN 784 → Seite 1820

Bestellbeispiel (Stahl)

**GN 782-M10-KS-1**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Form
- 3 Kennziffer

Bestellbeispiel (Edelstahl)

**GN 782-M12-KI-2-NI**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 Form
- 3 Kennziffer
- 4 Werkstoff