



2

3

$d_1$		Maschenweite in $\mu\text{m}$		$d_2$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	$s$
G 1/2	M 20 x 1,5	100	500	26	10	8,5	7,5	23
G 3/4	M 26 x 1,5	100	500	32	14	9	8	30
G 1	M 33 x 1,5	100	500	40	20	11	8,5	36

**Ausführung**

- Gehäuse
  - Aluminium **AL**
  - Edelstahl 1.4305 **NI**
- Sieb
  - Edelstahl-Gewebe 1.4301
- Siebefassung
  - Kunststoff (Polyamid PA)
  - glasfaserverstärkt
  - temperaturbeständig bis 100 °C
- Dichtung / O-Ring
  - Gummi NBR (Perbunan®)
- Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

1

**Hinweis**

Be- und Entlüftungssiebe GN 7403 werden im Gehäuse- und Gerätebau eingesetzt. In einer Gehäusewand sorgen sie für einen Druckausgleich zwischen Gehäuseinnenraum und der Umgebung.

Mögliche, vom meist gasförmigen Medium mitgeführte, Schmutz- und Staubpartikel werden entsprechend der Maschenweite am Austausch gehindert. Dies schützt vor der Verschmutzung der Geräteinnenseite bzw. senkt die Belastung der Umgebung z. B. durch austretende Stäube.

Der Außen-Ø der Gehäuse mit dem zurückgesetzten Sechskant ist auf Einschraublöcher für Rohrverschraubungen DIN 3852 abgestimmt.

Der Dichtring ist in einen radialen und planseitigen Einstich eingebettet, dadurch ist die Dichtung nicht verlierbar und kann beim Anziehen nicht herausgequetscht werden.

**Montagehinweis:**

Bei Wandstärken unter 4 mm Befestigungsmuttern GN 7430 verwenden.

**Zubehör**

- Befestigungsmuttern GN 7430 → Seite 1632

**Auf Anfrage**

- Gehäuse aus Messing **MS**
- andere Maschenweite
- andere Siebwerkstoffe

**Bestellbeispiel**

**GN 7403-AL-G1/2-500**

1	Werkstoff
2	$d_1$
3	Maschenweite