



<b>1</b> d <sub>1</sub>		<b>2</b>		<b>3</b> l <sub>1</sub>			d <sub>3</sub> ≈	l <sub>2</sub>	SW	Statische Belastbarkeit F <sub>s</sub> in kN (Hinweis beachten)	
ST / NI	NV	d <sub>2</sub>								ST / NI	NV
15	-	M 6	26	36	46	-	4,5	7,6	3	3,5	-
15	-	M 8	20	35	45	58	6,1	7,6	4	3,5	-
18	-	M 6	26	36	46	-	4,5	9,2	3	3,5	-
18	-	M 8	20	35	45	58	6,1	9,2	4	3,5	-
18	-	M 10	34	44	57	74	7,8	9,2	5	3,5	-
21	21	M 6	26	36	46	-	4,5	10	3	3,5	3,5
21	21	M 8	20	35	45	58	6,1	10	4	3,5	7
21	21	M 10	34	44	57	74	7,8	10	5	3,5	11
21	21	M 12	34	57	74	94	9,4	10	6	3,5	16
25	25	M 6	26	36	46	-	4,5	10,5	3	3,5	3,5
25	25	M 8	20	35	45	58	6,1	10,5	4	3,5	7
25	25	M 10	34	44	57	74	7,8	10,5	5	3,5	11
25	25	M 12	34	57	74	94	9,4	10,5	6	3,5	16
32	32	M 6	26	36	46	-	4,5	11	3	3,5	3,5
32	32	M 8	20	35	45	58	6,1	11	4	3,5	7
32	32	M 10	34	44	57	74	7,8	11	5	3,5	11
32	32	M 12	34	57	74	94	9,4	11	6	3,5	16
40	40	M 8	20	35	45	58	6,1	13	4	3,5	7
40	40	M 10	34	44	57	74	7,8	13	5	3,5	11
40	40	M 12	34	57	74	94	9,4	13	6	3,5	16
50	50	M 8	20	35	45	58	6,1	15,5	4	3,5	7
50	50	M 10	34	44	57	74	7,8	15,5	5	3,5	11
50	50	M 12	34	57	74	94	9,4	15,5	6	3,5	16



**Ausführung**

**Druckstück**

- Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur bis 80 °C
- schwarz, matt

**Verstellspindel**

- Stahl
- Festigkeitsklasse 5.8
- brüniert
- Edelstahl 1.4305

4

ST

NV

**Druckstück**

- Edelstahl 1.4305
- O-Ring Fluor-Kautschuk (FKM)
- Einsatztemperatur bis 200 °C

**Verstellspindel**

- Edelstahl 1.4305

NV

**RoHS**

**Technische Informationen**

Technische Informationen	Seite
Festigkeitswerte von Schrauben	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Gelenkstücke GN 638 werden zum Aufstellen und Nivellieren von Geräten und Vorrichtungen oder zum Andrücken und Spannen verwendet.

Das Druckstück aus Kunststoff verhindert Beschädigungen an empfindlichen Oberflächen. Die Edelstahlausführungen NI und NV können durch die verwendeten Werkstoffe auch in aggressiveren Umgebungen eingesetzt werden.

Der Kugelzapfen bildet in Kombination mit dem Druckstück ein Kugelgelenk, welches sich an unebene oder nicht rechtwinklig zur Schraubenachse liegende Auflageflächen anpasst. Zudem wird verhindert, dass sich die Drehbewegung der Verstellspindel auf das Druckstück überträgt.

Die Gelenkstücke werden demontiert geliefert. Der Kugelzapfen der Verstellspindel lässt sich einfach in das Druckstück eindrücken und bei Bedarf wieder demontieren. Der Kugeldurchmesser  $d_3$  ist kleiner als der Kerndurchmesser des Gewindes, sodass sich die Verstellspindel kugelseitig einschrauben lässt.

Die angegebene statische Belastbarkeit dient als Richtwert, je nach Einsatzfall muss zusätzlich ein entsprechender Sicherheitsfaktor berücksichtigt werden.

**Hinweise**

Hinweise	Seite
GN 638 Gelenkstücke (Druckstück NBR)	QVX
GN 339 Stellfüße (Stahl / Edelstahl, starr)	QVX
GN 839 Stellfüße (Kunststoff, starr)	QVX

**Zubehör**

GN 349 Halter für Stell- / Gelenkfüße	QVX
GN 448 Einsteckbuchsen (für Rohre)	QVX

**Bestellbeispiel (Druckstück Kunststoff)**

1	$d_1$
2	$d_2$
3	$l_1$
4	Werkstoff

**GN 638-18-M8-58-ST**

**Bestellbeispiel (Druckstück Edelstahl)**

1	$d_1$
2	$d_2$
3	$l_1$
4	Werkstoff

**GN 638-21-M8-35-NV**

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9  
3.10

