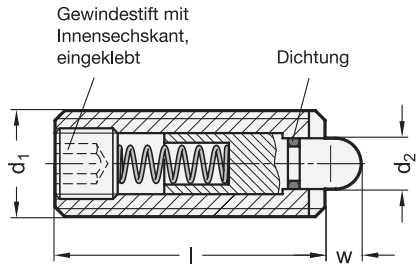
Federnde Druckstücke

mit abgedichtetem Bolzen

HANSER AG



Rost frei

2 Form

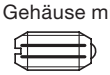
S Stahl, normaler Federdruck
SS Stahl, verstärkter Federdruck
SN Edelstahl, normaler Federdruck

1

d_1	d_2	Länge **l**	**w** Federweg	Federdruck in N ≈ normal (Form S / SN)		Federdruck in N ≈ verstärkt (Form SS)		Artikel-Nr. für Schraubendreher
				Anfang	Ende	Anfang	Ende	
M 8	3,8	26	3	9	24	17	39	GN 611.5-M10
M 10	4	28	3,5	15	30	22	43	GN 611.5-M10
M 12	6	35	4	24	50	40	80	GN 611.5-M12
M 16	7,5	40	5	36	58	44	113	GN 611.5-M16

Ausführung

- Form S / SS
  - Gehäuse Stahl, brüniert
  - Druckbolzen Stahl, gehärtet
- Form SN
  - Gehäuse Edelstahl nichtrostend, 1.4305
  - Druckbolzen Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Druckfeder Edelstahl nichtrostend, 1.4305
- Dichtung Gummi NBR (Perbunan®)
- Kennzeichnung der Form SS: Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



- *Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166*
- RoHS

Zubehör

- Schraubendreher GN 611.5 (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 616.1 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet. Durch die Dichtung wird das Eindringen von Flüssigkeit und Schmutz verhindert.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...
- *Federnde Druckstücke GN 616 (Bolzen ohne Abdichtung) → Seite 992*

Bestellbeispiel (Stahl)		
GN 616.1-M10-S (1 = d_1, 2 = Form)	1	d_1
	2	Form

Bestellbeispiel (Edelstahl)		
GN 616.1-M8-SN (1 = d_1, 2 = Form)	1	d_1
	2	Form