


## 2 Form

- S** Bolzen Stahl, normaler Federdruck  
**SS** Bolzen Stahl, verstärkter Federdruck  
**K** Bolzen Kunststoff, normaler Federdruck

## 1

d <sub>1</sub>			d <sub>2</sub>	Länge l +0,2	w Federweg	Federdruck in N ≈		verstärkt (Form SS)		Artikel-Nr. Montagewerkzeug
Form S	Form SS	Form K				normal (Form S / K)	Anfang	Ende	Anfang	
M 3	-	-	1	12	1	2	4	-	-	 GN 611.5-M 3
M 4	-	M 4	1,5	15	1,5	4,5	16	-	-	GN 611.5-M 4
M 5	M 5	M 5	2,4	18	2,3	6	19	11	40	GN 611.5-M 5
M 6	M 6	M 6	2,7	20	2,5	6	19	15	43	GN 611.5-M 6
M 8	M 8	M 8	3,5	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 8
M 10	M 10	M 10	4	22	3	10	39	20	75	GN 611.5-M 10
M 12	M 12	M 12	6	28	4	12	53	45	120	GN 611.5-M 12
M 16	M 16	M 16	7,5	32	5	45	100	64	160	GN 611.5-M 16
M 20	M 20	-	10	40	7	52	125	75	195	GN 611.5-M 20
M 24	M 24	-	12	52	10	70	170	75	245	GN 611.5-M 24

## Ausführung

### Form S / SS

- Gehäuse  
Stahl, brüniert
- Druckbolzen  
Stahl, gehärtet
- Einsatztemperatur bis 250 °C

### Form K

- Gehäuse  
Stahl, brüniert
- Druckbolzen  
Kunststoff, Polyacetal (POM)
- Einsatztemperatur -30 °C bis +50 °C

### Druckfeder

Edelstahl 1.4568

### Kennzeichnung der Form SS

Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen

RoHS

## Auf Anfrage

mit Gewindesicherung PFB / MVK

Federnde Druckstücke GN 616 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5 ein Montagewerkzeug lieferbar (siehe Tabelle).

### Hinweise

**GN 615.4** Federnde Druckstücke (mit Bolzen, mit Innensechskant)

**GN 615.1** Federnde Druckstücke (mit Schlitz, mit Bolzen)

Seite

QVX

QVX

### Technische Informationen

Gewindesicherung PFB

Gewindesicherung MVK

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

### Zubehör

**GN 611.5** Montagewerkzeuge (Artikel-Nr. siehe Tabelle)

### Bestellbeispiel

**GN 616-M8-K**

1 d<sub>1</sub>

2 Form