



## 2 Form

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KS** Stahl, verstärkter Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck
- KSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	Länge l ±0,1	w Federweg	Federdruck in N ≈		verstärkt (Form KS / KSN)	
				normal (Form K / KN) Anfang	Ende	Anfang	Ende
M 2	1	4	0,3	0,8	1,5	1,6	2
M 3	1,5	7	0,4	3	4,5	6,4	9,5
M 4	2,5	9	0,8	8,5	14	12	18
M 5	3	12	0,9	8	14	15	22
M 6	3,5	14	1	11	18	19	28
M 8	4,5	16	1,5	18	31	36	62
M 10	6	19	2	24	45	57	104
M 12	8	22	2,5	26	49	61	110
M 16	10	24	3,5	41	86	68	142
M 20	12	30	4,5	56	111	84	166
M 24	15	34	5,5	81	151	127	237

## Ausführung

- Form K / KS
  - Gehäuse Stahl, brüniert
  - Kugel Stahl, 1.3505, gehärtet
- Form KN / KSN
  - Gehäuse Edelstahl 1.4305
  - Kugel Edelstahl 1.3541, gehärtet
- Druckfedern  
Edelstahl 1.4568
- Kennzeichnung der Form KS / KSN:  
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen



• *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166

• RoHS

## Hinweis

Federnde Druckstücke GN 615 werden zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

siehe auch...

- *Federnde Druckstücke GN 615.2 (mit Kugel, mit Schlitz)* → Seite 978

Bestellbeispiel

GN 615-M6-K

1 d<sub>1</sub>

2 Form