



d ₁ +0,1	d ₂	d ₃	d ₄ ±0,05	l ₁	l ₂ ≈	l ₃ ≈	l ₄ ≈	w Federweg	Federdruck in N ≈	
									Anfang	Ende
4	3	4,6	4	10,7	0,9	1,8	5,6	0,9	12,9	19
5	4	5,6	5	12	0,9	2,1	6	1,3	19,3	29,2
6	5	6,5	6	15	1	2,3	8,2	1,7	28	47,5
8	6,5	8,5	8	18	1,1	2,9	9,5	2,3	40	67,3
10	8,5	11	10	26	1,5	4,2	14,3	3,1	66	105

Ausführung

- Hülse
Edelstahl
nichtrostend, 1.4303
- Kugel
Edelstahl
nichtrostend, 1.3541, gehärtet
- Druckfeder
Edelstahl
nichtrostend, 1.4568
- ISO-Passungen → Seite QVX
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX
- RoHS



Hinweis

Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.7 werden zur Arretierung sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d₁ H7 empfohlen.

siehe auch...

- Federnde Druckstücke GN 614 (zum Einpressen, mit Kugel) → Seite QVX
- Federnde Edelstahl-Druckstücke GN 614.4 (zum Einpressen, mit Bolzen) → Seite QVX

Bestellbeispiel

GN614.7-8-NI

1	d ₁
2	Werkstoff (Kugel)