



**2 Form**

- K** Stahl, normaler Federdruck
- KN** Edelstahl, normaler Federdruck



d <sub>1</sub> -0,05	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	w Federweg	Federdruck in N ≈	
							Anfang	Ende
6	2,7	8	20	6	3,2	3,5	10	22
8	3,9	10	24	8	3,2	4,5	30	88
10	5,9	13	30	10	4	5,5	42	110
12	7,9	16	36	12	5	6,5	50	130

**Ausführung**

- Form K
  - Gehäuse  
Stahl, brüniert
  - Druckbolzen  
Stahl, brüniert  
einsatzgehärtet
- Form KN
  - Gehäuse  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4305
  - Druckbolzen  
Edelstahl,  
nichtrostend 1.4305, nitriert
- Druckfeder  
Edelstahl  
nichtrostend, 1.4568
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite QVX
- RoHS

**Hinweis**

Federnde Druckstücke GN 614.6 werden vorwiegend im Werkzeugbau als gefederter Anschlag sowie für An- und Abdrückfunktionen verwendet.

Für die Aufnahmebohrung wird die Toleranz d<sub>1</sub> H7 empfohlen.

Bestellbeispiel

**GN614.6-10-K**

1 d<sub>1</sub>

2 Form