



3 Form

- A ohne Kunststoffkappe
B mit Kunststoffkappe

1

2

d ₁ Stift $_{-0.05}$ Bohrung H7	d ₂	d ₃	h	k	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	s	Federdruck in N ≈	
										Anfang	Ende
6	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
8	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
10	16	35	16	20	56	10	32	42	12	12	32
10	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58
12	20	40	20	22	69	12	37	52	15	21	58

Ausführung

- Stahl
 - brüniert
 - Raststift nitriert
- Kappe Kunststoff (Polyamid PA) schwarz, matt
- Belastbarkeitshinweise → Seite 2132
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

Hinweis

Rastriegel GN 612.2 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise nicht vorstehen soll. Durch Drehen des Riegels um 180° wird der Raststift eingezogen. Die Rastkerbe ermöglicht ein sicheres Positionieren.

siehe auch...

- Produktfamilie Normelemente für Profilsysteme → Seite 18
- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten → Seite 958 ff.
- Positionierbuchsen GN 412.2 / GN 412.4 → Seite 954
- Federriegel GN 722.3 → Seite 970
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 GN 965 → Seite 2086
- Montagesets für Profilsysteme 30 / 40 / 45 GN 968 → Seite 2096

Bestellbeispiel

GN612.2-8-16-B

1	d ₁
2	d ₂
3	Form