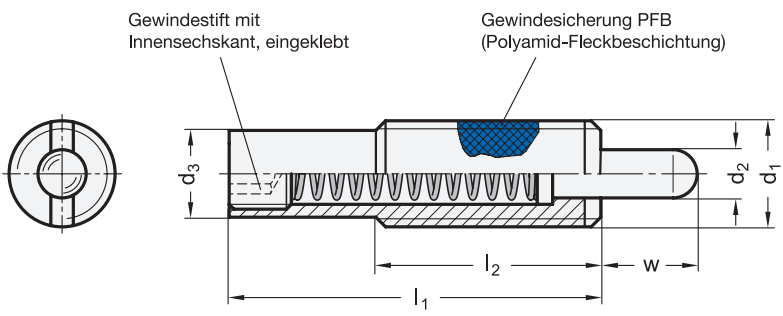




- 3 Form**
- L** Stahl, normaler Federdruck
 - LS** Stahl, verstärkter Federdruck
 - LN** Edelstahl, normaler Federdruck
 - LSN** Edelstahl, verstärkter Federdruck



1 **2**

d ₁	w Federweg	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	sw Innen- sechskant	Federdruck in N ≈ normal (Form L / LN) Anfang		Federdruck in N ≈ normal (Form LS / LSN) Anfang		Artikel-Nr. Schraubendreher
							Ende	Ende	Ende	Ende	
M 10	8	4	7,8	35	25	3	6	16	12	22	GN 611.5-M10
M 12	10	5,5	9,5	43	35	4	4	18	7	46	GN 611.5-M12
M 16	10	8	13,4	48	35	6	7	24	10	43	GN 611.5-M16
M 16	15	8	13,4	58	35	6	9	33	10	57	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	58	35	6	4	23	-	-	GN 611.5-M16
M 16	20	8	13,4	83	35	6	-	-	18	72	GN 611.5-M16
M 16	25	8	13,4	98	35	6	13	41	20	70	GN 611.5-M16
M 16	30	8	13,4	98	35	6	13	47	20	80	GN 611.5-M16
M 16	40	8	13,4	148	35	6	13	63	21	113	GN 611.5-M16
M 16	50	8	13,4	148	35	6	7	43	13	75	GN 611.5-M16
M 24	15	10	19,6	60	45	8	14	87	40	192	GN 611.5-M24

Ausführung

- Form L / LS
 - Gehäuse, Stahl, brüniert
 - Druckbolzen, Stahl, brüniert einsetzgehärtet
- Form LN / LSN
 - Gehäuse, Edelstahl, nichtrostend 1.4305
 - Druckbolzen
Edelstahl, nichtrostend 1.4305, nitriert
- Druckfeder, Stahl
- Kennzeichnung der Form LS / LSN:
Gehäuse mit 2 Längsmarkierungen
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite QVX
- **RoHS**

Zubehör

- Schraubendreher GN 611.5
(Artikel-Nr. siehe Tabelle)

Hinweis

Federnde Druckstücke GN 611 werden als Auswerfer, An- und Abdruckstifte in der Blechverarbeitung, sowie als Dämpfungselement verwendet.

Der Schlitz auf der Druckbolzenseite dient zum Einschrauben in Sacklöcher. Hierzu ist unter GN 611.5-M... ein spezieller Schraubendreher lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- *Gewindesicherung PFB durch Beschichtung* → Seite 2174

Bestellbeispiel GN 611-M16-15-L	1 d ₁
	2 w
	3 Form