



1

2

Länge l	d <sub>1</sub> H9 Bohrung	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> ≈	t min.	Ø Zylindergriff
50	B 6	15	18	22,5	29,5	18,5	12,5	35	16	14
64	B 8	15	20	26,5	31,5	17,5	13,5	45	18	16
80	B 10	18	24	30	37	23,5	13,5	60	23	18
100	B 12	18	24	33,5	40,5	25	14	65	22	22
130	B 14	26	34	39	49	34	15	65	28	22
160	B 16	26	34,5	44	54,5	36	18	80	28	24

## Ausführung

- Kurbelkörper  
Kunststoff  
Thermoplast (Polyamid PA)  
- glasfaserverstärkt  
- temperaturbeständig bis 90 °C  
- schwarz, matt
- Nabenbuchse  
Stahl, brüniert
- Drehbare Zylindergriffe  
- Kunststoff, Thermoplast  
schwarz, matt  
- Achsteil Stahl  
verzinkt, blau passiviert
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

## Hinweis

Die Befestigung der Handkurbeln GN 570.2 auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Durch die kleine, nicht vorstehende Stahlbuchse sind diese Handkurbeln preisgünstiger als GN 570.

siehe auch...

- Handkurbeln GN 471 (Aluminium) → Seite 286
- Handkurbeln GN 471.1 (Zink-Druckguss) → Seite 286

Bestellbeispiel

GN 570.2-80-B10

1 Länge l

2 d<sub>1</sub>