



Länge l	d <sub>1</sub> H7 Bohrung GN 570	s H9 Vierkant GN 570.1	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	h <sub>6</sub>	h <sub>7</sub>	h <sub>8</sub> ≈	Ø Zylinder- griff	
50	B 6	-	V 6	16	13	23	-	28	31	18	21	10	10	11	28,5	14
64	B 8	B 10	V 8	18	16	27	18	29	33	19	23	10	10	13	42,5	18
80	B 10	-	V 10	22	17	30	20	32	36	22	26	10	13	13	52,5	21
100	B 12	-	V 12	24	21	34	25	37	40	27	30	10	15	16	67,5	23
130	B 14	-	V 14	28	25	40	28	44	49	30	35	14	20	16	82,5	26
160	B 16	-	V 17	34	27	45	30	49	55	34	40	15	23	18	92,5	28
210	S 12*	-	-	40	31	50	-	53	60	-	-	15	26	20	92,5	28

\* Sackloch (Vorbohrung)

### Ausführung

- Kurbelkörper  
Kunststoff  
Thermoplast (Polyamid PA)  
- glasfaserverstärkt  
- temperaturbeständig bis 90 °C  
- schwarz, matt
- Nabenbuchse  
Stahl, brüniert
- Gewindebuchse zur  
Aufnahme des Zylindergriffes  
Messing
- GN 570**  
lange Nabe, Bohrung d<sub>1</sub> H7
- GN 570.1**  
kurze Nabe, Vierkant s H9
- Drehbare Zylindergriffe GN 598  
- Kunststoff, Thermoplast  
schwarz, matt  
- Achsteil Stahl  
verzinkt, blau passiviert
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

### Hinweis

Die vorstehende Stahlbuchse der Handkurbeln GN 570 / GN 570.1 ermöglicht die Befestigung mit Querstift oder Druckschraube. Auch eine einwandfreie Verbindung von Kurbel / Welle mit Quernut / Mitnehmerstift ist möglich.

siehe auch...

- Handkurbeln GN 471 (Aluminium) → Seite 286
- Handkurbeln GN 471.1 (Zink-Druckguss) → Seite 286
- Handkurbeln GN 670 (Kunststoff) → Seite 291

Bestellbeispiel (mit Bohrung)

<b>GN 570-64-B8</b>	1	Länge l
	2	d <sub>1</sub>

Bestellbeispiel (mit Vierkant)

<b>GN 570.1-100-V12</b>	1	Länge l
	2	s