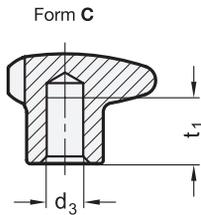
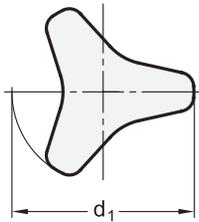


3 Form

- A** ohne Bohrung
- E** mit Gewinde-Sackloch
- D** mit Gewinde-Durchloch
- C** mit Sackloch H7



1

2

2

d ₁	d ₂ Gewinde Form E / D	d ₃ H7 Bohrung Form C	d ₄	h ₁	h ₂	t ₁ min.	t ₂
25	M 5	-	12	16	8	10	11
32	M 6	-	15	21	11	12	13
40	M 6	-	18	26	15	12	13
40	M 8	B 8	18	26	15	15	13
50	M 8	-	21	30	17	15	16
50	M 10	B 10	21	30	17	18	16
60	M 10	-	25	35	18	18	20
60	M 12	B 12	25	35	18	22	20

Ausführung

- **GN 5345**
Edelstahl 1.4305 (A1)
matt gestrahlt
- **GN 5345.4**
Edelstahl 1.4404 (A4)
matt gestrahlt
- *Querbohrungen GN 110* → Seite 2080
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Hinweis

Dreisterngriffe GN 5345 / GN 5345.4 haben glatte und geschlossene Oberflächen. Sie eignen sich insbesondere für ein Umfeld mit hohen hygienischen Anforderungen. Durch ihre Form können vergleichsweise große Drehmomente aufgebracht werden.

siehe auch...

- *Sterngriffe DIN 6336 (Edelstahl)* → Seite 540
- *Kreuzgriffe DIN 6335 (Edelstahl)* → Seite 582
- *Sterngriffe GN 5334 (Edelstahl)* → Seite 574
- *Flügelmuttern GN 835 (Edelstahl)* → Seite 619

Auf Anfrage

- hochglanzpoliert (PL)
(nur Form D und E)

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4305 / A1)	1	d ₁
	2	d ₃ (d ₂)
	3	Form
GN 5345-60-B12-C		

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4404 / A4)	1	d ₁
	2	d ₂ (d ₃)
	3	Form
GN 5345.4-40-M8-E		