



**3 Form**

- A** ohne Bohrung
- E** mit Gewinde-Sackloch
- D** mit Gewinde-Durchloch
- C** mit Sackloch H7

<b>1</b> d <sub>1</sub>	<b>2</b> d <sub>2</sub> Gewinde Form E / D	<b>2</b> d <sub>3</sub> H7 Bohrung Form C	d <sub>4</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	t <sub>1</sub> min.	t <sub>2</sub>
25	M 5	-	12	16	8	10	11
32	M 6	-	15	21	11	12	13
40	M 6	-	18	26	15	12	13
40	M 8	B 8	18	26	15	15	13
50	M 8	-	21	30	17	15	16
50	M 10	B 10	21	30	17	18	16
60	M 10	-	25	35	18	18	20
60	M 12	B 12	25	35	18	22	20

**Ausführung**

- **GN 5345**  
Edelstahl 1.4305 (A1)  
matt gestrahlt
- **GN 5345.4**  
Edelstahl 1.4404 (A4)  
matt gestrahlt
- *Querbohrungen GN 110* → Seite 2080
- *ISO-Passungen* → Seite 2151
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**Hinweis**

Dreisterngriffe GN 5345 / GN 5345.4 haben glatte und geschlossene Oberflächen. Sie eignen sich insbesondere für ein Umfeld mit hohen hygienischen Anforderungen. Durch ihre Form können vergleichsweise große Drehmomente aufgebracht werden.

siehe auch...

- *Sterngriffe DIN 6336 (Edelstahl)* → Seite 540
- *Kreuzgriffe DIN 6335 (Edelstahl)* → Seite 582
- *Sterngriffe GN 5334 (Edelstahl)* → Seite 574
- *Flügelmuttern GN 835 (Edelstahl)* → Seite 619

**Auf Anfrage**

- hochglanzpoliert (PL)  
(nur Form D und E)

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4305 / A1)	<b>1</b> d <sub>1</sub>
	<b>2</b> d <sub>3</sub> (d <sub>2</sub> )
	<b>3</b> Form
<b>GN 5345-60-B12-C</b>	

Bestellbeispiel (Edelstahl 1.4404 / A4)	<b>1</b> d <sub>1</sub>
	<b>2</b> d <sub>2</sub> (d <sub>3</sub> )
	<b>3</b> Form
<b>GN 5345.4-40-M8-E</b>	