



4 Form

- R Ziffern steigend bei Rechtsdrehung
- L Ziffern steigend bei Linksdrehung

1 2 3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	Zählwerk	Anzeige nach 1 Spindelumdrehung	Skala Anzahl der Teilstriche	Ablesegenauigkeit des Zeigers	d ₃	d ₄	d ₅	b	l ₁	l ₂	l ₃
70	B 10	0000.2	00002	20	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0000.5	00005	50	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0001.0	00010	100	0,01	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0002.0	00020	40	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0002.5	00025	50	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0003.0	00030	60	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0004.0	00040	80	0,05	22	28	60	33	17	52	6
70	B 10	0005.0	00050	100	0,05	22	28	60	33	17	52	6

Ausführung

- Drehknopf Kunststoff (Polyamid PA)
 - glasfaserverstärkt
 - schwarz, matt
- Sichtscheibe Kunststoff (Polyamid PA-T)
 - glasklar, alterungsbeständig
 - schlagfest
- Drehknopf / Sichtscheibe
 - temperaturbeständig bis 100 °C
 - öl- und lösungsmittelbeständig (jedoch nicht alkoholbeständig)
- Zeiger Kunststoff, rot
- Skala Aluminium
 - matt eloxiert
 - Teilstriche schwarz
- Zählwerk
 - Ziffern weiß
 - Zahlenräder für Vorkommastellen schwarz, Dezimalstellen rot
- Buchse
 - Stahl, brüniert
- Schutzart IP 67
- RoHS

Hinweis

Bei Drehknöpfen mit Stellungsanzeiger GN 5343 ist das Messwerk direkt in den Drehknopf eingebaut, d. h. Drehknopf und Stellungsanzeiger bilden eine Einheit. Dadurch sind sie sehr preisgünstig. Außerdem bestechen sie durch ein ansprechendes Design.

Im Übrigen sind Drehknopf, Zeigerwelle und Sichtscheibe aus **einem Stück** gefertigt bzw. durch Ultraschall verschweißt. Damit sind sie absolut dicht, spritzwassergeschützt und korrosionsfest (Schutzart IP 67).

Das Pendelsystem ist kugelgelagert für eine präzise Anzeige und Verwendung auch bei bis 60° geneigten Spindeln.

Eine Umdrehung des roten Zeigers entspricht einer Spindelumdrehung. Dadurch wird ein sehr genaues und in Verbindung mit der Digitalanzeige des Zählwerkes auch sehr einfaches Ablesen der Position ermöglicht.

siehe auch...

- weitere Erläuterungen zu Stellungsanzeigern GN 000.3 → Seite 364
- Klemmelemente GN 826 (für Verstellspindeln) → Seite 346

Montagefolge

1. Spindel in Ausgangsstellung (0-Stellung) drehen.
2. Unmontierten Drehknopf in 0-Stellung bringen.
3. Drehknopf auf Spindel montieren und mit Druckschraube befestigen.

Bestellbeispiel

1	d ₁
2	d ₂
3	Zählwerk
4	Form

GN 5343-70-B10-0002.0-R

1.1
1.2
1.3
1.4
2.1
2.2
2.3
2.4