



elesa
Original design VRTP+IR



2 Bohrungskennzeichen

B ohne Nabennut
K mit Nabennut DIN 6885-1 P9

4 Form

R mit drehbarem Umleggriff

1

3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung		b	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø Umleggriff
80	8	10	18	18	20,5	25	17	35	45	29	15,5
100	10	12	20	18	20,5	25,5	17	37	60	37	18
125	12	14	22	22	26	31	22	44	65	48	22
160	14	16	25	26	31	40	27	51	73	65	24
200	16	20	28	30	36	48,5	34	61	80	84	24
250	20	24	32	35	44	58	38	69	90	105	25
300	20	26	35,5	40	52	66	43	78	90	123	25
375*	26	-	39	35	70	81	43	87	90	160	25

* i. d. R. nicht auf Lager, erfordert Mindestbestellmenge

Ausführung

Radkörper

Kunststoff, Polypropylen (PP)

- verstärkt, schlagfest
- Einsatztemperatur 0 °C bis +80 °C
- schwarz, matt

Nabenbuchse

Stahl, brüniert

Deckel

- Aluminium
 - eloxiert, naturfarben
 - selbstklebend
- Kunststoff, Polyester (PBT) bei d₁ = 375
 - grau, glänzend

Drehbarer Umleggriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Umlegmechanik / Achsteil
 - Stahl, brüniert

RoHS

Elegantes Design unter Berücksichtigung ergonomischer Anforderungen ist bei Umleggriff-Handrädern GN 522.3 verwirklicht.

Bei diesen Handrädern ist der Griff in der Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Zum Ausklappen rastet er selbsttätig wieder ein.

Hinweise

GN 522.6 Umleggriff-Handräder (Umlegmechanik Edelstahl)

Seite

QVX

Technische Informationen

Passfedernuten DIN 6885-1

QVX

ISO-Passungen

QVX

Querbohrungen GN 110

QVX

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

Zubehör

GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)

QVX

Bestellbeispiel

GN 522.3-200-B20-R

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichen
3	d ₂
4	Form