



elesa
Original design VDS+I-SST



IF product design award

2 Bohrungskennzeichnung

- B ohne Nabennut
- K mit Nabennut

4 Form

- A ohne Griff
- R mit drehbarem Griff

1

3

d ₁	d ₂ H7 Bohrung	Form A	Form R	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	b	h	l ₁	l ₂	l ₃	r	Ø
100	10	10	10	22	20	30	25	27	24	9	22	34	60	39	15,5
125	-	12	12	26	24	35	28	31	28	11	27	39,5	60	49	18
150	14	14	14	26	24	38	30	34	32	10	30	44	65	58	22
200	20	20	20	40	38	50	40	44	39	13	36	53	90	81	25

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polypropylen PP)
- verstärkt, schlagfest
- temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarz, matt
- Nabennut
Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- Gewindebuchse
Messing
- Deckel
Kunststoff, hellgrau
- Drehbarer Zylindergriff
- Kunststoff, Thermoplast (Polyamid PA)
schwarz, matt
- Achsteil
Edelstahl, nichtrostend, 1.4301
- Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 → Seite 2078
- Querbohrungen GN 110 → Seite 2080
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Scheibenhandräder GN 521.5 sind auf der Rückseite mit Griffmulden versehen.

Der Deckel verbirgt Befestigungselemente z. B. Vorlegescheiben, sowie vor- oder zurückstehende Wellen. Zur Montage wird er von Hand eingedrückt. Zur Demontage kann der Deckel durch leichten Druck auf den Deckelrand angehoben und abgenommen werden.

siehe auch...

- *Edelstahl-Vorlegescheiben GN 184.5 (zur axialen Befestigung)*
→ Seite 1090
- *Scheibenhandräder GN 520.2*
(Kunststoff, Duroplast, Nabennut Edelstahl) → Seite 258

Bestellbeispiel

GN 521.5-125-B12-R

1	d ₁
2	Bohrungskennzeichnung
3	d ₂
4	Form

1.1
1.2
1.3
1.4
2.1
2.2
2.3
2.4

