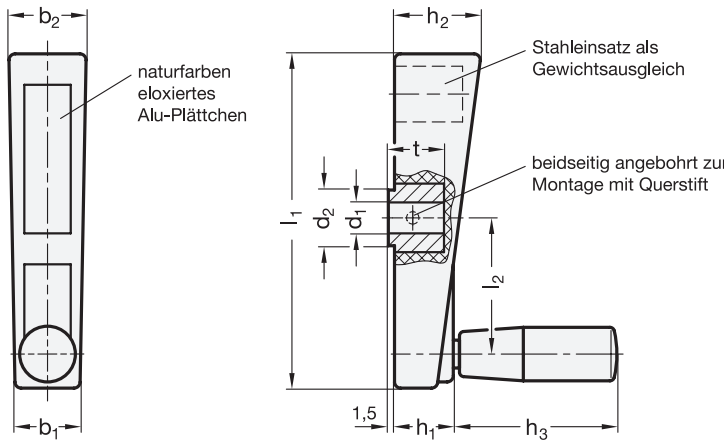

1 l_1	2 d_1 H7 Bohrung	d_2	b_1	b_2	h_1	h_2	h_3 ≈	l_2	t min.	Ø Zylindergriff
65	B 8	13	19	22	18	23	40	23	13	18
80	B 10	14	20	24	20	26	40	30	16	18
95	B 10	14	22	26	22	29	50	36	19	21
110	B 12	18	22	28	24	34	65	44	18	23
140	B 12	18	24	30	26	37	80	57	18	26

Ausführung

- Kurbelkörper
  Kunststoff
  Duroplast (PF)
  - verstärkt
  - temperaturbeständig bis 110 °C
  - schwarz, glänzend
- Nabenbuchse
  Stahl, brüniert
- Gewindebuchse zur
  Aufnahme des Zylindergriffes
  Messing
- Drehbare Zylindergriffe GN 598
  - Kunststoff, Duroplast
    schwarz, glänzend
  - Achsteil Stahl
    verzinkt, blau passiviert
- *ISO-Passungen → Seite 2151*
- *Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158*
- RoHS

Hinweis

Die Handkurbeln GN 510 ermöglichen ein präzises Zustellen.

Sie werden durch einen Querstift mit der Welle verbunden. Zur einfacheren Montage sind beidseitig Zentrierbohrungen vorhanden.

siehe auch...

- *Zustellkurbeln GN 112.1 (Zink-Druckguss) → Seite 298*
- *Kugelkurbeln GN 10 (Stahl, verzinkt) → Seite 299*

Bestellbeispiel		
GN 510-80-B10 (1 = 80, 2 = B10)	1	l_1
	2	d_1