



1

2

d_1		Länge l								d_2	d_3	h	k
Stahl / Edelstahl NI	Edelstahl A4	4	6	8	10	-	-	-	-	9	4,5	5,3	2
M 2	-	4	6	8	10	-	-	-	-	9	4,5	5,3	2
M 2,5	-	4	6	8	10	12	-	-	-	11	5	6,5	2,5
M 3	M 3	6	8	10	12	16	20	-	-	12	6	7,5	2,5
M 4	M 4	5	8	10	12	16	20	25	-	16	8	9,5	3,5
M 5	M 5	6	8	10	12	16	20	25	30	20	10	11,5	4
M 6	M 6	8	10	12	16	20	25	30	35	24	12	15	5
M 8	M 8	12	16	20	25	30	35	40	-	30	16	18	6
M 10	-	12	15	20	25	30	35	40	-	36	20	23	8

Ausführung

- Stahl
 - Festigkeitsklasse 5
 - Sichtfläche feingedreht
 - brüniert
 - verzinkt, blau passiviert
- Edelstahl
 - 1.4305
 - 1.4404
 - matt gestrahlt
- Festigkeitswerte von Schrauben → Seite 2152
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

3

Hinweis

Hohe Rändelschrauben DIN 464 sind komplett aus einem Stück durch Drehen hergestellt. Das Gewinde der Schrauben erstreckt sich generell bis zum Bund und endet mit einem Auslauf ohne Freistich.

Sie sind universell einsetzbar und lassen sich ohne Werkzeug schnell anziehen und lösen.

siehe auch...

- Flache Rändelschrauben DIN 653 → Seite 649
- Rändelschrauben GN 535 (Edelstahl) → Seite 640
- Rändelschrauben GN 653.2 (mit Freistich zur Verliersicherung) → Seite 651
- Hohe Rändelschrauben DIN 464 mit Verliersicherung GN 111.7 → Seite 2084

Bestellbeispiel (Stahl, brüniert)	1 d_1
DIN 464-M6-20	2 Länge l

Bestellbeispiel (Stahl, verzinkt)	1 d_1
DIN 464-M2,5-6-ZB	2 Länge l
	3 Oberfläche

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1 d_1
DIN 464-M10-35-NI	2 Länge l
	3 Werkstoff

1.1

1.2

1.3

1.4

2.1

2.2

2.3

2.4

