



- 3 Kennziffer**
- 1 normale Haltekraft
 - 2 verstärkte Haltekraft

2

l_1	a_1	a_2	b_1	b_2	b_3	d für Schraube	h	l_2	m_1	m_2	s_1	s_2	für Nutbreite n	Haltekraft F_H in N ≈ Kennziffer 1	Haltekraft F_H in N ≈ Kennziffer 2
38	15	7,5	8	7	4,3	M 3	7,5	21	30	12	4	2,5	≤ 4,5	25	35
50	20	10,5	12	10	6,5	M 4	9,5	30	40	17	5	3,5	≤ 6	40	70
68	23	12	14,5	11	9,5	M 4	11	32,5	55	20	5	3,5	≤ 8	75	100
80	27	14	16,5	13	11	M 5	13	40	65	25	6	4	≤ 10	125	150

Ausführung

- Kugelgehäuse / Haltestück
 - Zink-Druckguss **ZD**
 - kunststoffbeschichtet
 - schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
 - silber, RAL 9006, strukturmatt ● **SR**
 - Edelstahl **NIK**
 - nichtrostend, 1.4542
 - matt, gestrahlt **GS**
- Kugel
 - Edelstahl, nichtrostend, 1.3541 (bei ZD)
 - Keramik, Siliziumnitrid, schwarz (bei NIK)
- Feder
 - Edelstahl, nichtrostend, 1.4310 (bei ZD)
 - Edelstahl, nichtrostend, 1.4571 (bei NIK)
- Kugelführung
 - Kunststoff (Polyacetal POM)
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Auf Anfrage

- andere Farben / Oberflächen

Hinweis

Kugelschnäpper GN 4490 werden z. B. zur Zuhaltung von Klappen und Türen eingesetzt, die häufig und einfach geöffnet bzw. geschlossen werden müssen. Die Edelstahlausführung ist besonders verschleißarm und ermöglicht zudem die Verwendung in aggressiveren Umgebungen.

Die Kugelschnäpper bestehen aus einem Kugelgehäuse und einem Haltestück das seitlich bzw. von vorne in das Kugelgehäuse eingerastet wird, wobei die Einbaulage beliebig gewählt werden kann.

Über die konventionellen Einsatzbereiche hinaus finden die solide und formschön gestalteten Kugelschnäpper auch im technischen Umfeld ihre Anwendung. Bei Verwendung an Profilsystemen darf die in der Tabelle angegebene Nutbreite n nicht überschritten werden.

siehe auch...

- *Kugelschnäpper GN 450 (Kunststoff)* → Seite 1262
- *Türschnäpper GN 449 (Kunststoff)* → Seite 1256
- *Montagesets für Profilsysteme GN 965* → Seite 2086
- *Montagesets für Profilsysteme GN 968* → Seite 2096

Bestellbeispiel	1 Werkstoff
	2 l_1
GN 4490-ZD-50-1-SW	3 Kennziffer
	4 Farbe (Oberfläche)

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

