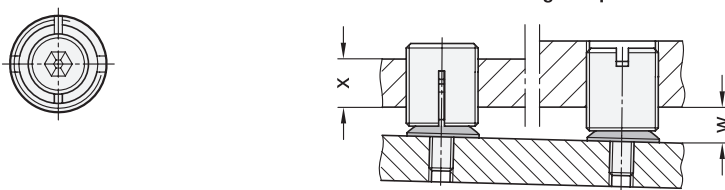


**Anwendungsbeispiel**



1

2

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	s	sw	t	w max.	x min.	Statische Belastbarkeit F in kN	Artikel-Nr. Montagewerkzeug
M 12 x 1	4,5	M 4	12	9,1	19,1	10,9	9,1	2	3	3	8	8	4,4	GN 355.1-12
M 18 x 1	7	M 6	17	12,6	26,8	10,1	14,9	2	5	3	13	12	10	GN 355.1-18
M 24 x 1,5	9	M 8	24	19,6	31,1	11,3	18,7	4	6	6	16	16	27	GN 355.1-24
M 30 x 1,5	13	M 12	30	25,6	32,6	20,4	19,6	4	10	6	17	20	40	GN 355.1-30
M 36 x 1,5	18	M 16	36	31,6	45,7	15,8	24,2	4	14	6	19	24	70	GN 355.1-36

**Ausführung**

- Stahl **ST**  
brüniert  
Kugelscheibe  
Stahl, einsatzgehärtet
- Edelstahl **NI**  
nichtrostend, 1.4305  
Kugelscheibe  
nichtrostend, 1.4305
- Zylinderschraube DIN 912  
Edelstahl, nichtrostend A2-70
- Scheibe DIN 433  
Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

**Zubehör**

- Montagewerkzeuge GN 355.1  
(Artikelnummer siehe Tabelle)

3

**Hinweis**

Nivellierelemente GN 355 werden zum Ausgleichen und Justieren innerhalb von Maschinen und Anlagen eingesetzt.

Sie bestehen aus einer Nivellierschraube, einer Zylinderschraube mit Scheibe und einer Kugelscheibe. Nach erfolgter Justierung mittels des als Zubehör erhältlichen Montagewerkzeugs GN 355.1 wird die Schraube fest angezogen wodurch sich die Nivellierschraube durch die unterlegte Kugelscheibe DIN 6319 spreizt und somit in der Gewindebohrung gegen Verdrehen gesichert wird.

Die in der Tabelle angegebenen Werte für w und x sowie für die statische Belastbarkeit sind als Richtwerte zu sehen, die je nach Anwendungssituation abweichen können. Sie stellen generell keine Beschaffenheitszusätze dar. Ob ein Produkt für den jeweiligen Einsatzfall geeignet ist, muss in jedem Einzelfall vom Anwender ermittelt werden.

siehe auch...

- *Edelstahl-Nivellierelemente GN 355.2 (mit unverlierbarer Kugelscheibe)*  
→ Seite 1140

**Bestellbeispiel**

**GN 355-M36x1,5-18-NI**

- 1 d<sub>1</sub>
- 2 d<sub>2</sub>
- 3 Werkstoff

