



1

2

$h_1$	$l_1 - l_2$ Länge - Hub						$b_1$	$b_2$	$d_1$	$d_2$	$s$	$t$
28	130 - 74	210 - 116	290 - 148	370 - 190	450 - 232	530 - 274	12,3	12,9	M 5	5,5	4	7
35	290 - 159	370 - 203	450 - 247	530 - 279	610 - 323	690 - 367	16,5	17	M 6	6,5	3,5	10
43	370 - 208	450 - 243	530 - 278	610 - 313	690 - 363	770 - 398	21	22	M 8	8,5	4,5	13,5

**Ausführung**

- Laufschiene / Läuferleiste  
Vergütungsstahl  
- verzinkt, blau passiviert  
- Laufbahnen gehärtet
- Kugeln  
Wälzlagerstahl, gehärtet
- Kugelkäfig  
Stahl, verzinkt
- RoHS

**Auf Anfrage**

- andere Längen (basierend auf den Standardlängen im Rastermaß von 80 mm)
- Sonderlängen (andere Bohrungs-, Anfangs- und Endabstände)

**Hinweis**

Linearrollkugellager GN 2404 mit teilweise außenliegendem Verfahrensweg werden z. B. zur Lagerung von Schubladen und Schiebetüren oder im Vorrichtungsbau für das Verfahren in linearer Richtung eingesetzt. Laufschiene und Läuferleiste sind gleich lang.

Der Verfahrensweg der Läuferleiste liegt dabei einseitig, und mit entfernter Anschlagschraube beidseitig etwas mehr als zur Hälfte außerhalb der Schiene. Somit wird ein Hub erreicht, der die halbe bzw. die komplette Schienenlänge leicht übersteigt.

Die Begrenzung des max. Verfahrenswegs sollte durch externe Elemente gewährleistet werden, die Anschläge der Schiene dienen zum Schutz gegen unbeabsichtigtes Ausziehen der Läuferleiste.

siehe auch...

- *Aufbau Linearrollkugellager* → Seite 1906
- *Laufrollführungen* → Seite 1918 ff.
- *Belastbarkeit von Teleskop-Linearrollkugellagern* → Seite 1914 ff.

Bestellbeispiel

**GN 2404-28-290**

1	$h_1$
2	$l_1$