



4 Form

- A 2x2 Bohrungen für Senkschrauben
- C 2x2 Gewindestifte

2

3

l ₁	einseitig verlängert	beidseitig verlängert	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄ +0,5	l ₃		l ₄		l ₅	m ₁	m ₂	m ₃	m ₄
											ZD	NI	ZD	NI					
63	-		50	M 6	6,3	6	11,5	6	6,5	13	18,5	21	31,5	34	12	43	30	15	28
-	76		50	M 6	6,3	6	11,5	6	6,5	13	31,5	34	31,5	34	12	56	30	28	28
90	-		60	M 8	8,4	8	15	8	8,5	17	21,5	26	51,5	56	14	63	36	18	45
-	120		60	M 8	8,4	8	15	8	8,5	17	51,5	56	51,5	56	14	90	36	45	45

Ausführung

1

5

- Zink-Druckguss **ZD**
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
silber, RAL 9006, strukturmatt ● **SR**
- Edelstahl 1.4308 (nur Form A) **NI**
matt gestrahlt **GS**
- Stift
- Edelstahl 1.4305 bei ZD
- Edelstahl 1.4404 (A4) bei NI
- Gewindestift (Form C)
Edelstahl 1.4401
- Angaben zur Belastbarkeit → Seite 2121
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Scharniere GN 237 mit horizontal verlängerten Scharnierflügeln zeichnen sich durch ihre kompakte und stabile Bauweise aus. Sie werden eingesetzt, wenn vergrößerte Abstände der Befestigungsbohrungen erforderlich sind.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1284 ff.
- Gewindeplatten GN 2372 (Edelstahl) → Seite 1351
- Distanzplatten GN 2370 (Edelstahl) → Seite 1350
- Anschläge GN 2374 → Seite 1298

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	l ₁
3	l ₂
4	Form
5	Oberfläche

GN 237-ZD-76-50-A-SR

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

