



### 3 Bohrungskennzeichen

- B** ohne Nabennut
- K** mit Nabennut DIN 6885-1 P9
- V** mit Vierkant DIN 79

### 5 Form

- A** ohne Griff
- D** mit drehbarem Griff (nur bei Edelstahl A4)

| <b>d<sub>1</sub></b> | <b>d<sub>2</sub> H9</b><br>Bohrung | <b>s H11</b><br>Vierkant | <b>b</b> | <b>d<sub>3</sub></b> | <b>l<sub>1</sub></b> | <b>l<sub>2</sub> ≈</b> | <b>l<sub>3</sub></b> | <b>r</b> | <b>Ø</b><br>Zylindergriff | Anzahl der<br>Speichen | Blechstärke |
|----------------------|------------------------------------|--------------------------|----------|----------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------|---------------------------|------------------------|-------------|
| 125*                 | 11                                 | V 11                     | 18       | 30                   | 18                   | 29                     | -                    | -        | -                         | 3                      | 1,5         |
| 160                  | 12                                 | V 12                     | 22       | 30                   | 20                   | 37                     | 80                   | 68       | 26                        | 4                      | 1,5         |
| 200                  | 14                                 | V 14                     | 22       | 40                   | 24                   | 46                     | 80                   | 88       | 26                        | 4                      | 2           |
| 250                  | 17                                 | V 17                     | 30       | 45                   | 28                   | 52                     | 90                   | 108      | 28                        | 5                      | 2,5         |
| 315                  | 19                                 | V 19                     | 35       | 55                   | 33                   | 64                     | 90                   | 138      | 28                        | 5                      | 2,5         |
| 400                  | 24                                 | V 24                     | 40       | 65                   | 38                   | 82                     | 90                   | 179      | 28                        | 5                      | 3           |

\* nur Form A

## Ausführung

### Radkörper

- Stahl **ST**
- kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, strukturmatt
- Radkörper aus Stahlblech
- Nabe angeschweißt
- Edelstahl 1.4404 **A4**
- matt gestrahlt
- Radkörper aus Edelstahlblech
- Nabe angeschweißt

**Drehbarer Zylindergriff** ähnlich GN 598.2 bei A4  
Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Achsteil Edelstahl 1.4404
- O-Ring
- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

RoHS

| Technische Informationen  | Seite |
|---------------------------|-------|
| Passfedernuten DIN 6885-1 | QVX   |
| Vierkante DIN 79          | QVX   |
| Querbohrungen GN 110      | QVX   |
| ISO-Passungen             | QVX   |
| Kunststoff-Eigenschaften  | QVX   |
| Edelstahl-Eigenschaften   | QVX   |

Handräder GN 228 aus Stahlblech bzw. Edelstahlblech sind robust und unempfindlich gegen Stöße und Schläge. Die Nabennlängen  $l_1$  und der Durchmesser  $d_3$  entsprechen der DIN 950.

Die Edelstahl-Ausführung eignet sich aufgrund der verwendeten A4-Werkstoffe für Einsatzfälle in stark korrosiven Umfeldern.

Bei den drehbaren Zylindergriffen der Form D minimieren die O-Ringe das radiale Spiel, schützen die Griff lagerung vor eindringendem Schmutz und verhindern die durch Vibration entstehenden Geräusche.

### Hinweise

| Hinweise   | Seite |
|--|-------|
| <b>GN 950.6</b> Handräder (Edelstahl)            | QVX   |
| <b>GN 949</b> Handräder (Edelstahl)              | QVX   |
| <b>DIN 950</b> Handräder (Gusseisen / Aluminium) | QVX   |

### Zubehör

|   |     |
|---|-----|
| <b>GN 184</b> Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung) | QVX |
|---|-----|

### Bestellbeispiel

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| <b>1</b> Werkstoff           | <b>ST</b>  |
| <b>2</b> $d_1$               | <b>160</b> |
| <b>3</b> Bohrungskennzeichen | <b>V12</b> |
| <b>4</b> $d_2$               | <b>A</b>   |
| <b>5</b> Form                | <b>SW</b>  |
| <b>6</b> Farbe               |            |

**GN 228-ST-160-V12-A-SW**