



2 Bohrungskennzeichen
B ohne Passfedernut

1 $d_1 \pm 1$	3 $d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7	d_4	$l_1 \pm 2$	l_2	l_3
29	6-6	M 3	29	9	2,5
48	10-10	M 4	46	13	9

$d_1 \pm 1$	Max. Drehmoment in Nm	Max. Drehzahl (min ⁻¹)	Trägheitsmoment in kgm ²	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Federrate in N/mm	Max. Wellenversatz			Max. Anzugsmoment der Gewindestifte in Nm	
						radial in mm	axial in mm	winklig in °	ST	A4
29	0,5	3000	41×10^{-6}	13	13	± 2	± 2	± 10	1	0,8
48	2	3000	106×10^{-5}	28	7	± 3	± 4	± 12	1	1,8

Ausführung

Stahl	ST
<ul style="list-style-type: none"> verzinkt, blau passiviert Schlaufe Thermoplastisches Elastomer (TPE) - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C - blau - Härte 55 Shore D Gewindestifte DIN 916 Stahl, verzinkt 	S
Edelstahl 1.4404	A4
<ul style="list-style-type: none"> blank Schlaufe Thermoplastisches Elastomer (TPE), FDA-konformer Werkstoff - Einsatztemperatur -30 °C bis +80 °C - blau - Härte 50 Shore D Gewindestifte DIN 916 Edelstahl A4 	F

Doppelschlaufenkupplungen GN 2250 verbinden Wellen und gleichen dabei Axial-, Radial- und Winkerversätze aus. Die besondere Bauform wirkt stoß- und schwingungsdämpfend, isoliert verbundene Wellen thermisch und elektrisch und sorgt für eine hohe Laufruhe.

Die Edelstahl A4-Ausführung eignet sich besonders für Einsatzfälle in stark korrosiven Umgebungen und aufgrund des FDA-konformen Werkstoffs der Doppelschlaufen auch in Lebensmittelbereichen.

Hinweise	Seite
GN 2240 Elastomer-Klauenkupplungen (Aluminium, mit Klemmnabe)	QVX
GN 2246 Federstegkupplungen (Edelstahl, mit Klemmnabe)	QVX

Technische Informationen	
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

RoHS

Bestellbeispiel	
1 d_1	
2 Bohrungskennzeichen	
3 $d_2 - d_3$	
4 Werkstoff	
5 Werkstoff (Schlaufe)	

GN 2250-48-B 10-10-A4-F

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9
3.10