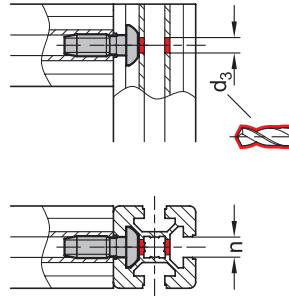


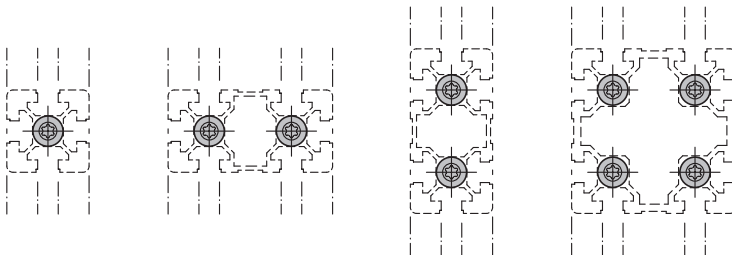
Montage / Profilbearbeitung



4 Form

A ohne Abdeckkappe

Verwendung



1

2

3

n	d <sub>1</sub> Gewinde selbstformend	l <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> ≈	d <sub>3</sub>	l <sub>2</sub> ≈	sw	Anzugsmoment in Nm
8	S 8	25	16	7,8	4,5	T40	25
10	S 12	30	19	9,8	6	T50	35

Ausführung

- Stahl, verzinkt, blau passiviert
- RoHS

5

SZ

Hinweis

Zentralschrauben GN 21b verbinden Aluprofile rechtwinklig. Dabei ist nur die Bearbeitung eines Profils nötig. Das Gewinde in der stirnseitigen Profilbohrung wird von der Zentralschraube selbst geformt. Zur Erleichterung der Montage sollte das selbstformende Gewinde geschmiert werden.

siehe auch...

- Aluprofile GN 10b (Profiltyp leicht) → Seite QVX
- Aluprofile GN 10b (Profiltyp schwer) → Seite QVX

Bestellbeispiel

1	n
2	d <sub>1</sub>
3	l <sub>1</sub>
4	Form
5	Werkstoff / Oberfläche

GN 21b-10 S12 30-A-SZ



**Montagehinweise / Profilbearbeitung**

