



2 Form

- A ohne Dichtungen
- B mit Dichtungen

3 Kennziffer

- 4 mit Edelstahl-Hutmutter DIN 917



d ₁ Bohrung mit Gleit- einsatz	b	d ₂	d ₃	d ₄ Befestigungs- schrauben am Mitnehmer	k Klemm- länge	l ₁	m	t	x	y ₁	y ₂	z Schraub- stelle	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911.3 für z l ₂	
G 30	22	6,5	37	M 4	40	66	30	7	52	70	53	M 8	63	78

Ausführung

- Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4308
 - matt gestrahlt
- Gleiteinsatz
Kunststoff (PTFE)
- Schlossschrauben DIN 603
Edelstahl A2
- Hutmuttern DIN 917 / Unterlegscheiben
Edelstahl A2
- Dichtungen
 - Dichtscheiben
Kunststoff (Polyacetal POM)
 - Zwischenring
Silikon, 40 ... 60 Shore A
- *Kunststoff-Eigenschaften* → Seite 2158
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911.3
→ Seite 1785

Hinweis

Flansch-Verfahrsschlitten GN 146.16 basieren auf Flansch-Klemmverbindern, die über Befestigungsbohrungen für die Verbindung zum Mitnehmer einer Lineareinheit verfügen. Bohrungen mit dem Kennzeichen „G“ sind mit Gleiteinsätzen ausgestattet.

Über die Schraubstelle z kann das Laufspiel der Führungsbohrung d₁ eingestellt oder der Verfahrsschlitten nach erfolgter Verstellung geklemmt werden. Die Form B ist an der Schraubstelle mit Dichtungen ausgestattet.

Wenn die Klemmung schnell und werkzeuglos erfolgen soll, kann die Hutmutter durch einen in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911.3 ersetzt werden.

siehe auch...

- *Lineareinheiten GN 291* → Seite 1950
- *Lineareinheiten GN 292* → Seite 1952
- *Lineareinheiten GN 293* → Seite 1953

Bestellbeispiel

GN 146.16-G30-A-4

1	d ₁
2	Form
3	Kennziffer