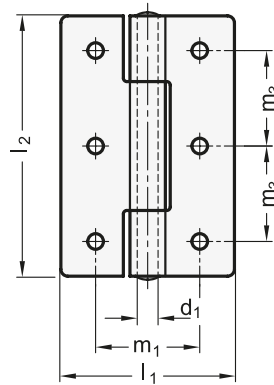
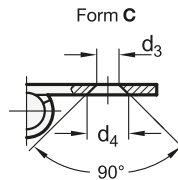


Form A



Form B



Form C



4 Form

- A ohne Bohrungen (nur in Edelstahl NI)
- B mit Durchgangsbohrungen
- C mit Senkbohrungen

2

l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	m <sub>1</sub>	m <sub>2</sub>	m <sub>3</sub>	s
	quadratisch	1,5-fach verlängert								
30	30	45	3	3,2	4	6,4	18	18	16,5	1,5
40	40	60	4	4,2	5	8,3	25	25	22,5	2
50	50	75	6	5,2	5	8,3	30	30	27,5	2
60	60	90	6	5,2	5	8,3	36	36	33	2
80	80	120	8	6,2	6	10	50	50	45	2,5

Ausführung

Scharnierflügel

- Stahl
- verzinkt, blau passiviert
- nur Form B und C
- Edelstahl 1.4301
- alle Formen
- Edelstahl 1.4401
- nur Form B und C



ST

NI

A4

Stift

- Edelstahl
- 1.4301 bei ST und NI
- 1.4401 bei A4
- vernietet

RoHS

Blechscharniere GN 136 sind in vielen unterschiedlichen Ausführungen erhältlich und eignen sich für leichte bis mittelschwere Anwendungen.

Die Form A lässt sich außer durch Schweißen auch durch kundenseitig eingebrachte Bohrbilder befestigen.

Die Edelstahl-Ausführungen eignen sich insbesondere bei Anwendungen mit aggressiveren Umgebungsbedingungen.

Hinweise	Seite
GN 136 Blechscharniere (horizontal verlängert)	QVX
GN 1362 Blechscharniere (Edelstahl, zum Anschweißen)	QVX
GN 1364 Blechscharniere (Edelstahl, spitzgeschnitten)	QVX
GN 1366 Scharniere (Stahlprofil, zum Anschweißen)	QVX

Technische Informationen

Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten	QVX
Angaben zur Belastbarkeit	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Bestellbeispiel

GN 136-NI-40-40-A

- 1 Werkstoff
- 2 l<sub>1</sub>
- 3 l<sub>2</sub>
- 4 Form

3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6  
3.7  
3.8  
3.9  
3.10

