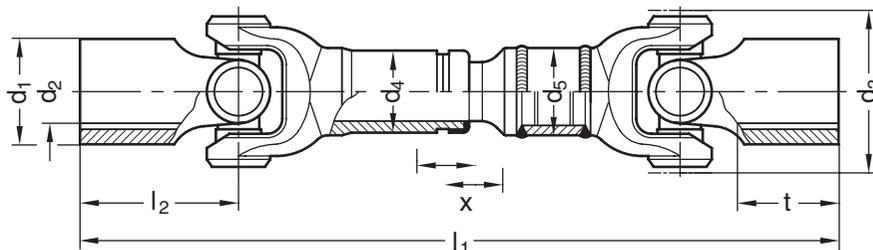


HA 103

Auszug

Hochleistungs-Kardangeln mit Nabe

Gelenkwelle mit Längsausgleich



Hinweis

Kardangelnwellen HA 103 eignen sich für die Übertragung grosser Drehmomente. Durch die präzise Nadellagerung ist das Zapfenspiel nur minimal, sodass eine weitgehend spielfreie Übertragung gegeben ist.

Da keine Flächenreibung auftritt, sind diese Gelenke auch für hohe Drehzahlen geeignet. Die jeweiligen Höchst Drehzahlen sind abhängig von Beugungswinkel und Belastung. Wichtig ist die jeweilige Angabe der Arbeitsdrehzahl, die ein richtiges dynamisches Auswuchten der Wellen erlaubt.

Die Tabelle zeigt nur einen Auszug aus dem Lieferprogramm. Eine ausführliche Dokumentation steht auf Anfrage zur Verfügung.

Die aufgeführten Drehmomente M_{max} stellen Grenzwerte dar, die nicht überschritten werden dürfen.

siehe auch...

- Technische Hinweise → Hauptkatalog
- Kardangelnwellen mit Flanschanschluss HA 100 → Hauptkatalog

Ausführung

- ▶ Gabelteile gesenkgeschmiedet
- ▶ Gelenkkreuzzapfen u. Lagersitze gehärtet und geschliffen
- ▶ Rollen- oder Nadellagerung
- ▶ Zentralschmierung oder wartungsfreie Ausführung
- ▶ Gelenke schwarz grundiert

Auf Anfrage

- ▶ Kreuzgelenke mit Aussenab-schmierung)

Bestellbeispiel

Kardangelnwellen
HA 103-62-K40-464-40

| | | | | |
Norm d1 Bo. Kennz.
d2 l1 min. Auszug x

d1	d2	l1 min. - x	l1 min. - x	α max	l2	t	d3	d4	d5	entspr.	max. Nenn-
	Bohrung K	zus.gesch. Länge	Kurzaus-	max		min.	Umlauf-Ø			Gelenk-	drehmo-
	beids. Nut	mit Auszug x	föhrung 1	Beug.-						grösse	ment [Nm]
36	20	280 - 25	205 - 20	30	50	25	52	26	28 x 1,5	105	190
42	25	315 - 30	236 - 20	30	60	34	60	32	32 x 1,5	106	400
50	30	390 - 40	288 - 25	30	80	46	70	35	40 x 2	107	920
57	35	423 - 40	301 - 25	20	80	50	86	40	50 x 2	109	1700
62	40	464 - 40	343 - 30	20	90	58	98	45	50 x 3	110	2300
80	45	664 - 60	515 - 35	20	155	69	115	52	60 x 4	112	3350
90	55	721 - 60	575 - 35	20	175	87	125	62	70 x 4	113	4100
100	60	812 - 110	622 - 40	20	196	90	138	70	80 x 4	148	5500

Die Länge l_1 min. gibt die konstruktiv kürzestmögliche Welle an. Darüber hinaus kann jede gewünschte Länge realisiert werden. Im Bestellfall ist immer die zusammengeschobene Gesamtlänge l_1 min, der Auszug x und die Einsatzdrehzahl n anzugeben!