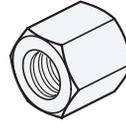


**2** Steigungsrichtung  
RH Rechtsgewinde



**1**

d x P eingängig	Länge l	sw
8 x 1,5	12	12
10 x 2	15	17
10 x 3	15	17
12 x 3	18	19
14 x 4	21	22
16 x 4	24	27
18 x 4	27	27
20 x 4	30	30
24 x 5	36	36
30 x 6	45	46
36 x 6	54	55
40 x 7	60	65
50 x 8	75	75

### Ausführung

- Stahl 1.0718
- Edelstahl 1.4305
- *Edelstahl-Eigenschaften* → Seite 2166
- RoHS

### Zubehör

- Trapezgewindespindeln GN 103  
→ Seite XYZ

**3**

### Hinweis

Trapezgewindemuttern GN 103.2 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Die Schlüsselflächen dienen dabei der Befestigung und verhindern das Mitdrehen der Mutter. Außerdem ist es möglich die Mutter über den Sechskant anzutreiben.

Da Stahl- bzw. Edelstahlmutter zur Kaltverschweißung (Festfressen) neigen, muss das Gewinde dauerhaft geschmiert werden. Die Muttern aus Stahl bzw. Edelstahl werden deshalb hauptsächlich für sporadisches Verstellen eingesetzt.

siehe auch...

- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Rotguss, mit Flansch) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Kunststoff, mit Flansch) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.3 (zylindrisch) → Seite XYZ

### Bestellbeispiel

<b>1</b> d x P
<b>2</b> Steigungsrichtung
<b>3</b> Werkstoff

**GN 103.2-20x4-RH-ST**

