



Steigungsrichtung
RH Rechtsgewinde

1

d ₁ x P eingängig	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂
10 x 2	25	42	34	5	25	10
10 x 3	25	42	34	5	25	10
12 x 3	28	48	38	6	35	12
14 x 4	28	48	38	6	35	12
16 x 4	28	48	38	6	35	12
18 x 4	28	48	38	6	35	12
20 x 4	32	55	45	7	44	12
24 x 5	32	55	45	7	44	12
30 x 6	38	62	50	7	46	14

Ausführung

- Kunststoff, Polyamid - beige - Einsatztemperatur -40 °C bis +90 °C
- Kunststoff, Polyacetal - weiß - Einsatztemperatur -40 °C bis +90 °C
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

3

PA

POM

Hinweis

Trapezgewindemuttern GN 103.1 werden zusammen mit Trapezgewindespindeln GN 103 eingesetzt. Über die Bohrungen im Flansch können die Trapezgewindemuttern am zu verstellenden Bauteil befestigt werden.

Um den Verschleiß möglichst gering zu halten, sollten die Trapezgewindemuttern geschmiert werden.

siehe auch...

- Trapezgewindemuttern GN 103.1 (Rotguss, mit Flansch) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.2 (mit Sechskant) → Seite XYZ
- Trapezgewindemuttern GN 103.3 (zylindrisch) → Seite XYZ

Zubehör

- Trapezgewindespindeln GN 103 → Seite XYZ

Bestellbeispiel

GN 103.1-24x5-RH-PA

- 1 d₁ x P
- 2 Steigungsrichtung
- 3 Werkstoff

